

1950
• SINCE •



iBend

HYDRAULICKÝ OHRAŇOVACÍ LIS



1950

Společnost MVD vyrobila svůj první stroj.

1971

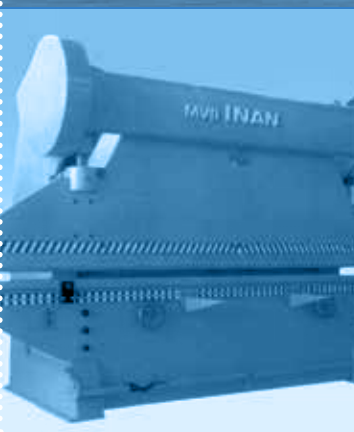
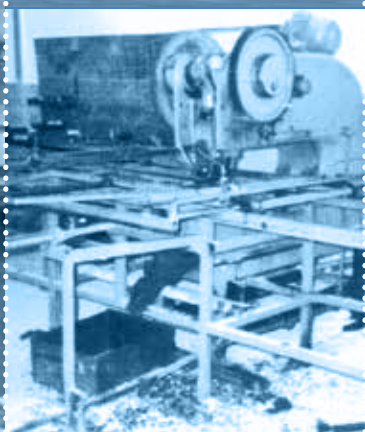
Uvedení prvního stroje pro zpracování plechu - děrovacího lisu na trh.

1974

Zahájena výroba těžkých ohraňovacích lisů a gilotinových nůžek a MVD získala výhodu prvního tureckého výrobce těžkých ohraňovacích lisů a nůžek.

1981

Společnost se nastěhovala do druhého závodu a v dalších letech přidala výrobu čtyřválcových ohýbaček a lisů na tahokov. Nabídla tak průmyslu zpracování kovů široký sortiment strojů.





1994

Společnost MVD vyrobila první tandemový ohraňovací lis v Turecku.

2001

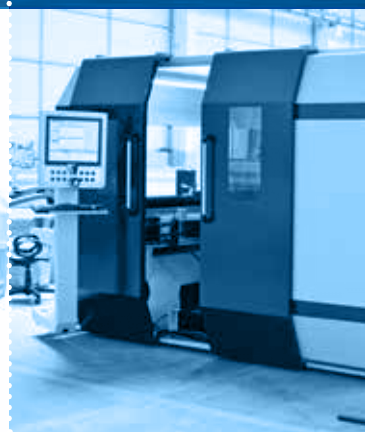
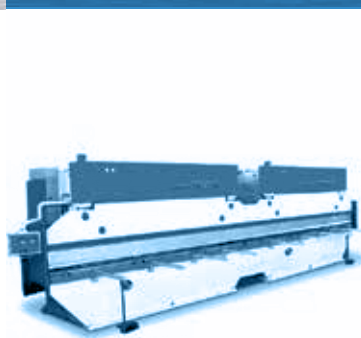
Dokončeny postupy zajištění shody CE a stroje nesou značku CE.

2003

Uvedení CNC hydraulického prostřihovacího lisu s revolverovou hlavou na trh.

2011

Uvedení plazmového řezacího stroje a vláknových laserových řezacích strojů na trh.







Vysoce kvalitní technologie

Hlavním principem je kvalita a servisní podpora. Konstrukce i výroba je založena na spolehlivosti, dlouhé životnosti a přesnosti.

Stroje se snadno používají a jsou navrženy tak, aby odolaly chybám uživatele. Stroje jsou navrhovány a analyzovány pomocí 3D počítačových programů, přesně obrobena v CNC obráběcích centrech s pojízdnými stojany, vybaveny světově uznávaným zařízením a předávány zákazníkům k používání po kontrole kvality.





Y1, Y2, X+R (MANUEL)
OSOVÉ MOŽNOSTI
CENOVĚ DOSTUPNÉ, PRODUKTIVNÍ

iBend série A

CNC HYDRAULICKÝ OHRAŇOVACÍ LIS

Obecné vlastnosti

- Ohraňovací lis série A umožňuje konfiguraci 3 os (Y1,Y2,X) a maximálně 4 os (Y1,Y2,X,R)
- ▶ CNC ovladač série A je standardní numerický M25 nebo Cybelec DNC60 nebo DA-52, volitelně ovladač na bázi 2D grafiky M30, Cybelec DNC880 nebo Delem DA56.
- ▶ Těleso a horní nosník z oceli, oboje navržené dle kritérií minimálního namáhání a optimální odolnosti
- ▶ Těleso stroje, jako výrobek přesného CNC obráběcího centra v jedné operaci.
- ▶ Přesně vyrobené válce jsou z plného materiálu a honované.
- ▶ Písty jsou vyrobené z kované oceli, kalené, broušené a pochromované.
- ▶ Maximální výkon stroje a vysoká přesnost ohýbání zajištěná synchronizovanými hydraulickými válci, CNC řízení, montáž za ideálních podmínek, originální hydraulický blok německé výroby, proporcionální ventily, vysoce kvalitní lineární stupnice
- ▶ Stroj vždy automaticky najíždí na reference
- ▶ Automatické nastavení lisovacího tlaku podle materiálu a nástrojů
- ▶ Automatické nastavení polohy a funkce odtažení v každém kroku programování ohybu
- ▶ Automatické nastavení zdvíhu
- ▶ Programovatelné a automatické omezení maximální síly jako ochrana před poškozením nástrojů
- ▶ Programy ohýbání je možné ukládat v paměti a znovu vyvolat, vyhledávání je možné podle materiálu, nástrojů
- ▶ Programovatelná pracovní rychlost
- ▶ Ruční, poloautomatický a plně automatický pracovní režim
- ▶ Funkce kónického ohýbání
- ▶ Držáky lineární stupnice typu C pro kompenzaci namáhání tělesa, ochrana při diagonální práci
- ▶ Řízení synchronizovaných válců Close Loop při zpracování ohybu.
- ▶ Ochrana před překročením maximálního hydraulického tlaku pomocí bezpečnostního ventilu
- ▶ Elektronický systém ochrany proti přetížení
- ▶ Automatický výpočet rozvinuté délky, automatické a programovatelné funkce pořadí ohybů, podle tloušťky materiálu, typu materiálu, vlastností nástrojů
- ▶ Volitelný originální ruční nebo motorizovaný systém vypouklého opracování značky WILA

Ovladač



▶ M25
7" TFT numerický
off-line software
Standardní vybavení



▶ M30
7" barevný grafický
off-line software
Volitelné



▶ Cybelec DNC 60
6" TFT numerický
off-line software
Volitelné



▶ Cybelec DNC 600
9" TFT numerický
off-line software
Volitelné



▶ Cybelec DNC 880s
Windows 0" barevný
grafický
off-line software
Volitelné



▶ Delem DA-52
6.4" TFT numerický
Volitelné



▶ Delem DA-56
Windows 10" barevný
grafický
Volitelné

Standardní výbava

série AA

- ▶ Vysoký zdvih 260 mm
- ▶ Velké vyložení (throat) 400 mm
- ▶ CNC numerický ovladač M25
- ▶ Originální hydraulické systémy Hoerbiger nebo Rexroth kompatibilní s normami CE
- ▶ Elektrické komponenty Schneider-Telemecanique s ventilovanou elektrickou skříní
- ▶ Multifunkční stojanový ovládací panel a nožní pedál - kompatibilní s normami CE
- ▶ Vysoce kvalitní přesná lineární stupnice
- ▶ Rychlost přiblížení razníku až 120 mm/s
- ▶ Rychlost návratu razníku až 120mm/s
- ▶ Uživatelsky přehledný a ergonomicky pohyblivý ovládací panel
- ▶ Těžký, pevný zadní doraz řízený CNC vedený kuličkovým šroubem a sáněmi
- ▶ Pohyblivý kluzný systém předního podpěrného ramena
- ▶ Systém zadního dorazu s pohonem, AC motorem a přesností $\pm 0,05\text{mm}$
- ▶ Zadní doraz osy X s rozsahem (zdvihem) 500mm
- ▶ Rychlost zadního dorazu 100 mm /s
- ▶ Prsty zadního dorazu s ručním posunem v ohybové délce
- ▶ Boční ochranné kryty
- ▶ Systém upínání horních nástrojů typu Promecam
- ▶ Horní nástroje jsou kalené, broušené, standardní délky 835mm, vysoké 66,6mm (1260)-105mm (1281) (400 tun a více)
- ▶ Spodní nástroje jsou kalené, broušené, standardní délky 835 mm, 60x60mm, 4 kanály 16/22/35/50 mm (2067)
- ▶ Úzký stůl nebo široký stůl s T drážkou
- ▶ Světelná clona vyhovující normě CE na zadní straně lisu
- ▶ Kompletní elektrický rozvaděč a ovládací panel pro 400V AC 3 fáze 50Hz

▶ Zadní doraz



▶ Jedna osa X (R ručně)
Standardní vybavení



▶ Zadní doraz 2 os X + R
Volitelné



▶ Systém kompenzace průhybu



▶ Originální ruční systém kompenzace průhybu WILA
Volitelné



▶ Originální motorem poháněný systém kompenzace průhybu WILA
Volitelné

▶ Zabezpečení zadní strany



▶ Ochranný zadní kryt



▶ Zadní světelná clona
Standardní vybavení

Volitelná výbava

- ▶ CNC numerická řídicí jednotka Cybelec DNC 60
- ▶ CNC numerická řídicí jednotka Delem DA-52
- ▶ CNC numerická řídicí jednotka Cybelec DNC 600, zobrazená z dílů na L alfa straně
- ▶ 2D grafická barevná CNC řídicí jednotka M30 (automatické vyhledávání pořadí ohybů, optimalizace, kontrola kolizí), 7" LCD, barevná grafika
- ▶ 2D grafická barevná CNC řídicí jednotka Cybelec DNC 880s (automatické vyhledávání pořadí ohybů, optimalizace, kontrola kolizí)
- ▶ 2D grafická barevná CNC řídicí jednotka Delem DA-56 (automatické vyhledávání pořadí ohybů, optimalizace, kontrola kolizí)
- ▶ Originální ruční systém kompenzace průhybu WILA
- ▶ Originální motorem poháněný systém kompenzace průhybu WILA
- ▶ Zadní doraz os X,R 2
- ▶ Rozsah osy X 750mm nebo 1000mm X (zdvih)
- ▶ Ochrana rukou pro laser AKAS podle normy CE, ruční a bezpečnostní PLC
- ▶ Ochrana rukou pro laser AKAS podle normy CE, motorem poháněný a bezpečnostní PLC
- ▶ Ochrana rukou pro laser LASERSAFE podle normy CE a bezpečnostní PLC
- ▶ Přední ochrana rukou proti laserovým paprskům DFS
- ▶ Přední světlá clona (pro tandemové aplikace)
- ▶ Systém rychlého upínání nástrojů typu Promecam
- ▶ Prsty zadního dorazu navíc
- ▶ Přední podpůrná ramena navíc
- ▶ Hydraulický nebo mechanický systém upínání horních nástrojů WILA
- ▶ Hydraulický nebo mechanický systém upínání spodních nástrojů WILA
- ▶ Hydraulický systém upínání horních nástrojů typu Promecam
- ▶ Systém upínání horních nástrojů kompatibilní s americkým typem
- ▶ 500mm vyložení a 300mm zdvih
- ▶ Speciální zdvih, speciální vyložení
- ▶ Nožní pedál ovládacího panelu navíc
- ▶ T drážka na stole
- ▶ Tepelný výměník (olejový chladič)
- ▶ Zvláštní barva na přání
- ▶ Systémy upínání horních nástrojů ROL1 nebo ROL2-ROL4
- ▶ Provozní napětí 220-240V 60hz
- ▶ Provozní napětí 440-480V 60hz
- ▶ 220-240V 60Hz a 440V-480V 60 Hz dvojnásobné provozní napětí (po předchozí přípravě)

Bezpečnost



▶ Laser DFS
Volitelné



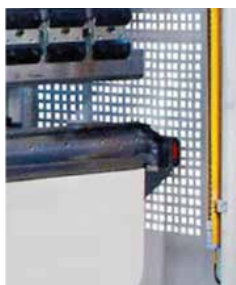
▶ Ruční laser Akas
Volitelné



▶ Motorem poháněný
laser Akas
Volitelné



▶ LaserSafe
Volitelné



▶ Světelná clona (Tandem)
Volitelné

Další vybavení



▶ Spodní
a horní nástroje
Standardní vybavení



▶ Systém upínání
nástrojů WILA
Volitelné



▶ Přední posuvná
podpůrná ramena
Standardní vybavení



▶ Systém řízení úhlu
laseru
Volitelné



▶ ROL 2-ROL 4
Hydraulické upínání
Volitelné



▶ Speciální vyložení
Volitelné

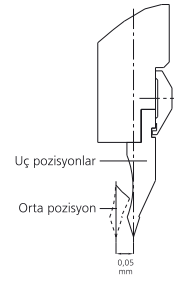
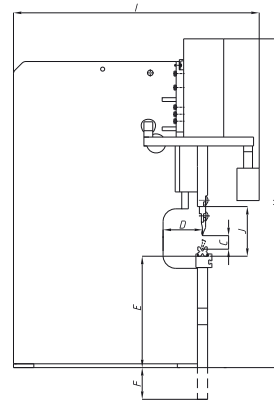
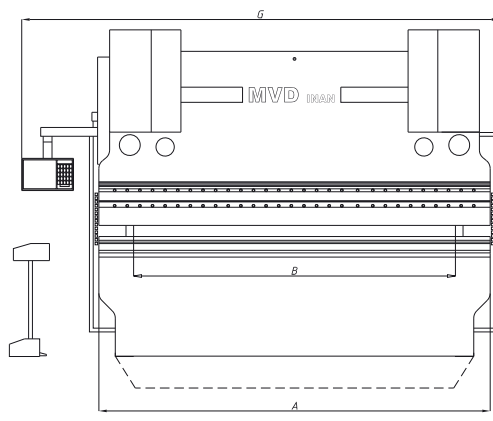
Technické vlastnosti

▶ Technical Table

iBend A Series	Bending Power Force	Bending length	Distance Between Columns	Stroke	Daylight	Throat	Table Height	Table Height Below Ground	Backgauge Speed			
	ton.	A	B	C	J	D	E	F	X Axis	X-R Axis		
		mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	X Axis Speed	X Axis Speed	R Axis Speed
		(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)
A40-1250	40	1250	1100	260	465	400	870	xx	100	500	300	
A60-2100	60	2100	1600	260	465	400	880	xx	100	500	300	
A60-2600	60	2600	2150	260	465	400	880	xx	100	500	300	
A100-2600	100	2600	2150	260	465	400	880	xx	100	500	300	
A100-3100	100	3100	2600	260	465	400	900	xx	100	500	300	
A135-3100	135	3100	2600	260	465	400	920	xx	100	500	300	
A175-3100	175	3100	2600	260	465	400	920	xx	100	500	300	
A220-3100	220	3100	2600	260	465	400	930	xx	100	500	300	
A270-3100	270	3100	2600	260	465	400	950	xx	100	500	300	
A320-3100	320	3100	2600	260	465	400	970	xx	100	500	300	
A135-3700	135	3700	3200	260	465	400	930	xx	100	500	300	
A175-3700	175	3700	3200	260	465	400	940	xx	100	500	300	
A220-3700	220	3700	3200	260	465	400	940	xx	100	500	300	
A320-3700	320	3700	3200	260	465	400	970	xx	100	500	300	
A135-4100	135	4100	3200	260	465	400	930	xx	100	500	300	
A175-4100	175	4100	3200	260	465	400	940	xx	100	500	300	
A220-4100	220	4100	3200	260	465	400	940	xx	100	500	300	
A270-4100	270	4100	3200	260	465	400	950	xx	100	500	300	
A320-4100	320	4100	3200	260	465	400	970	xx	100	500	300	
A400-4100	400	4100	3200	310	550	500	1250	xx	100	500	300	
A500-4100	500	4100	3200	310	550	500	850	685	100	500	300	
A220-4300	220	4300	3700	260	465	400	950	XX	100	500	300	
A270-4300	270	4300	3700	260	465	400	950	XX	100	500	300	
A320-4300	320	4300	3700	260	465	400	970	XX	100	500	300	
A220-5100	220	5100	4200	260	465	400	970	XX	100	500	300	
A270-5100	270	5100	4200	260	465	400	970	XX	100	500	300	
A320-5100	320	5100	4200	260	465	400	1000	XX	100	500	300	
A400-5100	400	5100	4200	310	550	500	1050	XX	100	500	300	
A220-6100	220	6100	5100	260	465	400	1050	xx	100	500	300	
A320-6100	320	6100	5100	260	465	400	1100	xx	100	500	300	
A400-6100	400	6100	5100	310	550	500	1150	xx	100	500	300	
A500-6100	500	6100	5100	310	550	500	900	1450	100	500	300	
A600-6100	600	6100	5100	360	600	600	900	1500	100	500	300	
A800-6100	800	6100	5100	410	650	600	900	1550	100	500	300	
A1000-6100	1000	6100	5100	510	750	600	900	1700	100	500	300	

Technical specifications are subject to change without notice.

Special capacity machines can be manufactured upon request.



Backgauge Stroke	Length	Height	Widht	Crowning		Rapid Approach Speed	Pressing Speed	Return Speed	Hydraulic tank	Main motor	Weight
				Manual	Motorized						
X Axis	G	H	L								
mm.	mm.	mm.	mm.			mm/sec	mm/sec	mm/sec	Lt	Kw.	kg
500	2750	2400	1950	-	-	120	9	100	95	4	3050
500	3600	2400	2100	-	-	120	10	120	110	4	4850
500	4150	2400	2150	Optional	Optional	120	10	120	110	5,5	5300
500	4150	2430	2150	Optional	Optional	120	10	120	110	7,5	5800
500	4750	2450	2200	Optional	Optional	120	10	120	180	7,5	6450
500	4750	2500	2500	Optional	Optional	120	10	120	180	11	7600
500	4750	2600	2675	Optional	Optional	120	10	120	180	15	8800
500	4800	2730	2700	Optional	Optional	110	10	120	290	18,5	10800
500	4850	2850	2800	Optional	Optional	100	10	120	290	22	13100
500	4850	2900	2850	Optional	Optional	100	9	120	290	22	14200
500	5450	2600	2500	Optional	Optional	120	10	120	180	11	8600
500	5450	2800	2675	Optional	Optional	120	10	120	180	15	9900
500	5450	2900	2700	Optional	Optional	110	10	120	290	18,5	12000
500	5450	3000	2900	Optional	Optional	100	9	120	290	22	15100
500	5850	2600	2500	Optional	Optional	120	10	120	180	11	9600
500	5850	2800	2675	Optional	Optional	120	10	120	180	15	11000
500	5850	2900	2700	Optional	Optional	110	10	120	290	18,5	12900
500	5850	3000	2800	Optional	Optional	100	10	120	290	22	14700
500	5850	3050	2850	Optional	Optional	100	9	120	290	22	16300
500	5850	3100	3050	-	Optional	90	8,5	90	370	30	20800
500	5850	3150	3050	-	Optional	80	10	80	550	45	26100
500	6000	3000	2750	Optional	Optional	110	10	120	290	18,5	14100
500	6000	3050	2850	Optional	Optional	100	10	120	290	22	15600
500	6000	3150	2900	Optional	Optional	100	9	120	290	22	17200
500	6900	3100	2800	Optional	Optional	110	10	120	290	18,5	17900
500	6900	3150	2900	Optional	Optional	110	10	120	290	22	20400
500	6900	3200	2950	Optional	Optional	100	9	120	290	22	22800
500	6900	3300	3050	-	Optional	90	8,5	90	410	30	26000
500	8000	3000	3050	Optional	Optional	110	10	120	400	18,5	24000
500	8000	3050	2950	-	Optional	100	9	120	400	22	29000
500	8050	3650	3050	-	Optional	90	8,5	90	400	30	34500
500	8100	3950	3150	-	Optional	80	10	80	550	37	40000
500	8150	4300	3300	-	Optional	75	9,5	90	550	45	46000
500	8200	4500	3500	-	Optional	70	8,7	90	640	55	58000
500	8250	4750	3800	-	Optional	65	7,2	90	1000	55	72000



2D GRAFICKÁ OBRAZOVKA

FLEXIBILNÍ FUNKCE, VYSOKÁ PŘESNOST

iBend série B

CNC HYDRAULICKÝ OHRAŇOVACÍ LIS

Obecné vlastnosti

- ▶ Ohraňovací lis série B umožňuje konfiguraci 3 os (Y1,Y2,X) a maximálně 6 os (Y1,Y2,X+R,) nebo (Y1,Y2,X+R,Z1+Z2)
- ▶ CNC ovladač série B je standardně grafický a numerický, standardní M30 2D grafika, Cybelec DNC60 nebo Delem DA-52, Cybelec DNC880, nebo DA-56.
- ▶ Těleso a horní nosník z oceli, oboje navržené dle kritérií minimálního namáhání a optimální odolnosti
- ▶ Těleso stroje, jako výrobek přesného CNC obráběcího centra v jedné operaci.
- ▶ Přesně zpracované válce jsou z plného materiálu a honované.
- ▶ Písty jsou vyrobené z kované oceli, kalené, broušené a pochromované.
- ▶ Maximální výkon stroje a vysoká přesnost ohýbání zajištěná synchronizovanými hydraulickými válci, CNC řízení, montáž za ideálních podmínek, originální hydraulický blok německé výroby, proporcionální ventily, vysoce kvalitní optické lineární stupnice Givi nebo Heidenhain
- ▶ Stroj vždy automaticky najíždí na reference
- ▶ Automatické nastavení lisovacího tlaku podle materiálu a nástrojů
- ▶ Automatické namáhání tělesa, ochrana při diagonální práci
- ▶ Řízení synchronizovaných válců Close Loop při zpracování ohybu.
- ▶ Ochrana před překročením maximálního hydraulického tlaku pomocí bezpečnostního ventilu
- ▶ Elektronický systém ochrany proti přetížení
- ▶ Automatický výpočet rozvinuté délky, automatické a programovatelné funkce pořadí ohybů, podle tloušťky materiálu, typu materiálu, funkce nástrojů, standardní 2D barevný grafický ovladač zajišťuje optimalizaci automatického vyhledávání pořadí ohybů s kontrolou kolizí ohýbaných dílů
- ▶ Volitelný originální ruční nebo motorizovaný systém kompenzace průhybu značky WILA

Ovladač



▶ M30
7" TFT 2D barevný
grafický
off-line software
Standardní vybavení



▶ Cybelec DNC 60
6" TFT numerický
off-line software
Standardní vybavení



▶ Delem DA-52
7" TFT numerický
Standardní vybavení



▶ Cybelec DNC 600
9" TFT numerický
off-line software
Volitelné



▶ Delem DA-56
Windows 10" 2D barevný
grafický
Volitelné



▶ Cybelec DNC 880s
Windows 10" 2D barevný
grafický
off-line software
Volitelné

Standardní výbava

- ▶ Osy Y1,Y2, X
- ▶ Vysoký zdvih 260 mm
- ▶ Velké vyložení 400 mm
- ▶ 2D grafická barevná CNC řídicí jednotka M30 (automatické vyhledávání pořadí ohybů, optimalizace s kontrolou kolizí), 7" LCD
- ▶ Cybelec DNC60 nebo Delem DA-52
- ▶ Off-line software pro Cybelec a M30
- ▶ Originální hydraulické systémy Hoerbiger nebo Rexroth kompatibilní s normami CE
- ▶ Elektrické komponenty Schneider-Telemecanique s ventilovanou elektrickou skříní
- ▶ Multifunkční stojanový ovládací panel a nožní pedál - kompatibilní s normami CE
- ▶ Vysoce kvalitní optická lineární stupnice Heidenhein nebo Givi s vysokou přesností $\pm 0,005$ mm
- ▶ Rychlost přiblížení razniku až 120 mm/s
- ▶ Rychlost návratu razniku až 120mm/s
- ▶ Uživatelsky přehledný a ergonomicky pohyblivý ovládací panel
- ▶ Originální, CNC řízený těžký a pevný zadní doraz značky Unimec
- ▶ Pohyblivý kluzný systém předního podpěrného ramena
- ▶ Systém zadního dorazu s pohonem, servo motorem a přesností ± 0.03 mm
- ▶ Zadní doraz osy X s rozsahem (zdvihem) 750 mm
- ▶ Rychlost zadního dorazu 500mm /s
- ▶ Prsty zadního dorazu s ručním posunem v ohybové délce
- ▶ Boční ochranné kryty
- ▶ Systém rychlého upínání nástrojů typu Promecam
- ▶ Horní nástroje jsou kalené, broušené, standardní délky 835mm, vysoké 66,6mm (1260)-105mm (1281) (400 tun a více)
- ▶ Spodní nástroje jsou kalené, broušené, standardní délky 835 mm, 60x60mm, 4 kanály 16/22/35/50 mm (2067)
- ▶ Úzký stůl nebo široký stůl s T drážkou
- ▶ Světelná clona vyhovující normě CE na zadní straně lisu
- ▶ Kompletní elektrický rozvaděč a ovládací panel pro 400V AC 3 fáze 50Hz

▶ ▶ Osy Y1,Y2, X



▶ Originální Unimec osy X (R ruční)
Standardní vybavení



▶ Zadní doraz 2 os X + R Unimec
Volitelné



▶ Zadní doraz 4 os X+R+Z1+Z2 Unimec
Volitelné

▶ ▶ Systém kompenzace průhybu



▶ Originální ruční systém kompenzace
průhybu WILA
Volitelné



▶ Originální motorem poháněný
systém kompenzace průhybu WILA
Volitelné

▶ ▶ Zabezpečení zadní strany



▶ Ochranný zadní kryt



▶ Zadní světelná clona
Standardní vybavení

Volitelná výbava

- ▶ CNC numerická řídicí jednotka Cybelec DNC 600, zobrazená z dílů na L alfa straně
- ▶ 2D grafická barevná CNC řídicí jednotka Cybelec DNC 880s (automatické vyhledávání pořadí ohybů, optimalizace, kontrola kolizí)
- ▶ 2D grafická barevná CNC řídicí jednotka Delem DA-56 (automatické vyhledávání pořadí ohybů, optimalizace, kontrola kolizí)
- ▶ Software Delem Profile W
- ▶ Originální ruční systém kompenzace průhybu WILA
- ▶ Originální motorem poháněný systém kompenzace průhybu WILA
- ▶ Zadní doraz os X,R 2
- ▶ Rozsah osy X 1000mm X (zdvih)
- ▶ Ochrana rukou pro laser AKAS podle normy CE, ruční a bezpečnostní PLC
- ▶ Ochrana rukou pro laser AKAS podle normy CE, motorem poháněný a bezpečnostní PLC
- ▶ Ochrana rukou pro laser LASERSAFE podle normy CE a bezpečnostní PLC
- ▶ Přední ochrana rukou proti laserovým paprskům DFS
- ▶ Přední světelná clona (pro tandemové aplikace)
- ▶ Prsty zadního dorazu navíc
- ▶ Přední podpůrná ramena navíc
- ▶ Hydraulický nebo mechanický systém upínání horních nástrojů WILA
- ▶ Hydraulický nebo mechanický systém upínání spodních nástrojů WILA
- ▶ Hydraulický systém upínání horních nástrojů typu Promecam
- ▶ Systém upínání horních nástrojů kompatibilní s americkým typem
- ▶ 500mm vyložení a 300mm zdvih
- ▶ Speciální zdvih, speciální vyložení
- ▶ Nožní pedál ovládacího panelu navíc
- ▶ T drážka na stole
- ▶ Tepelný výměník (olejový chladič)
- ▶ Zvláštní barva na přání
- ▶ Systémy upínání horních nástrojů ROL1 nebo ROL2- ROL4
- ▶ Provozní napětí 220-240V 60hz
- ▶ Provozní napětí 440-480V 60hz
- ▶ 220-240V 60Hz a 440V-480V 60 Hz dvojnásobné provozní napětí (po předchozí přípravě)

Bezpečnost



▶ Laser DFS
Volitelné



▶ Ruční laser Akas
Volitelné



▶ Motorem poháněný laser Akas
Volitelné



▶ LaserSafe
Volitelné



▶ Světelná clona (Tandem)
Volitelné

Další vybavení



▶ Spodní a horní nástroje
Standardní vybavení



▶ Systém upínání nástrojů
WILA
Volitelné



▶ Přední posuvná
podpůrná ramena
Standardní vybavení



▶ Systém řízení úhlu
laseru
Volitelné



▶ ROL 2-ROL 4
Hydraulické upínání
Volitelné



▶ Speciální vyložení
Volitelné

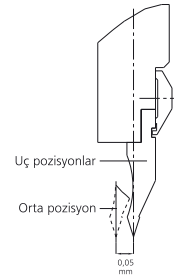
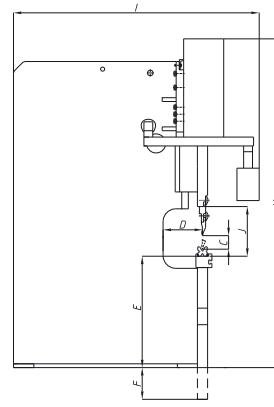
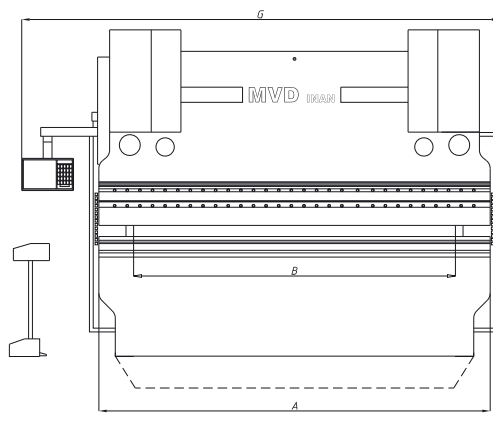
Technické vlastnosti

▶ Technical Table

iBend B-Series	Bending Power Force	Bending length	Distance Between Columns	Stroke	Daylight	Throat	Table Height	Table Height Below Ground	Backgauge Speed		
	ton.	A	B	C	J	D	E	F	X Axis	X-R Axis	
		mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	X Axis Speed	X Axis Speed	R Axis Speed
		(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)							
B40-1250	40	1250	1100	260	465	400	870	xx	500	500	300
B60-2100	60	2100	1600	260	465	400	880	xx	500	500	300
B60-2600	60	2600	2150	260	465	400	880	xx	500	500	300
B100-2600	100	2600	2150	260	465	400	880	xx	500	500	300
B100-3100	100	3100	2600	260	465	400	900	xx	500	500	300
B135-3100	135	3100	2600	260	465	400	920	xx	500	500	300
B175-3100	175	3100	2600	260	465	400	920	xx	500	500	300
B220-3100	220	3100	2600	260	465	400	930	xx	500	500	300
B270-3100	270	3100	2600	260	465	400	950	xx	500	500	300
B320-3100	320	3100	2600	260	465	400	970	xx	500	500	300
B135-3700	135	3700	3200	260	465	400	930	xx	500	500	300
B175-3700	175	3700	3200	260	465	400	940	xx	500	500	300
B220-3700	220	3700	3200	260	465	400	940	xx	500	500	300
B320-3700	320	3700	3200	260	465	400	970	xx	500	500	300
B135-4100	135	4100	3200	260	465	400	930	xx	500	500	300
B175-4100	175	4100	3200	260	465	400	940	xx	500	500	300
B220-4100	220	4100	3200	260	465	400	940	xx	500	500	300
B270-4100	270	4100	3200	260	465	400	950	xx	500	500	300
B320-4100	320	4100	3200	260	465	400	970	xx	500	500	300
B400-4100	400	4100	3200	310	550	500	1250	xx	500	500	300
B500-4100	500	4100	3200	310	550	500	850	685	500	500	300
B220-4300	220	4300	3700	260	465	400	950	XX	500	500	300
B270-4300	270	4300	3700	260	465	400	950	XX	500	500	300
B320-4300	320	4300	3700	260	465	400	970	XX	500	500	300
B220-5100	220	5100	4200	260	465	400	970	XX	500	500	300
B270-5100	270	5100	4200	260	465	400	970	XX	500	500	300
B320-5100	320	5100	4200	260	465	400	1000	XX	500	500	300
B400-5100	400	5100	4200	310	550	500	1050	XX	500	500	300
B220-6100	220	6100	5100	260	465	400	1050	xx	500	500	300
B320-6100	320	6100	5100	260	465	400	1100	xx	500	500	300
B400-6100	400	6100	5100	310	550	500	1150	xx	500	500	300
B500-6100	500	6100	5100	310	550	500	900	1450	500	500	300
B600-6100	600	6100	5100	360	600	600	900	1500	500	500	300
B800-6100	800	6100	5100	410	650	600	900	1550	500	500	300
B1000-6100	1000	6100	5100	510	750	600	900	1700	500	500	300

Technical specifications are subject to change without notice.

Special capacity machines can be manufactured upon request.



Backgauge Stroke	Length	Height	Widht	Crowning		Rapid Approach Speed	Pressing Speed	Return Speed	Hydraulic tank	Main motor	Weight
				Manual	Motorized						
X Axis	G	H	L								
mm.	mm.	mm.	mm.			mm/sec	mm/sn.	mm/sec	Lt	Kw.	kg
750	2750	2400	1950	-	-	120	9	100	95	4	3050
750	3600	2400	2100	-	-	120	10	120	110	4	4850
750	4150	2400	2150	Optional	Optional	120	10	120	110	5,5	5300
750	4150	2430	2150	Optional	Optional	120	10	120	110	7,5	5800
750	4750	2450	2200	Optional	Optional	120	10	120	180	7,5	6450
750	4750	2500	2500	Optional	Optional	120	10	120	180	11	7600
750	4750	2600	2675	Optional	Optional	120	10	120	180	15	8800
750	4800	2730	2700	Optional	Optional	110	10	120	290	18,5	10800
750	4850	2850	2800	Optional	Optional	100	10	120	290	22	13100
750	4850	2900	2850	Optional	Optional	100	9	120	290	22	14200
750	5450	2600	2500	Optional	Optional	120	10	120	180	11	8600
750	5450	2800	2675	Optional	Optional	120	10	120	180	15	9900
750	5450	2900	2700	Optional	Optional	110	10	120	290	18,5	12000
750	5450	3000	2900	Optional	Optional	100	9	120	290	22	15100
750	5850	2600	2500	Optional	Optional	120	10	120	180	11	9600
750	5850	2800	2675	Optional	Optional	120	10	120	180	15	11000
750	5850	2900	2700	Optional	Optional	110	10	120	290	18,5	12900
750	5850	3000	2800	Optional	Optional	100	10	120	290	22	14700
750	5850	3050	2850	Optional	Optional	100	9	120	290	22	16300
750	5850	3100	3050	-	Optional	90	8,5	90	370	30	20800
750	5850	3150	3050	-	Optional	80	10	80	550	45	26100
750	6000	3000	2750	Optional	Optional	110	10	120	290	18,5	14100
750	6000	3050	2850	Optional	Optional	100	10	120	290	22	15600
750	6000	3150	2900	Optional	Optional	100	9	120	290	22	17200
750	6900	3100	2800	Optional	Optional	110	10	120	290	18,5	17900
750	6900	3150	2900	Optional	Optional	110	10	120	290	22	20400
750	6900	3200	2950	Optional	Optional	100	9	120	290	22	22800
750	6900	3300	3050	-	Optional	90	8,5	90	410	30	26000
750	8000	3000	3050	Optional	Optional	110	10	120	400	18,5	24000
750	8000	3050	2950	-	Optional	100	9	120	400	22	29000
750	8050	3650	3050	-	Optional	90	8,5	90	400	30	34500
750	8100	3950	3150	-	Optional	80	10	80	550	37	40000
750	8150	4300	3300	-	Optional	75	9,5	90	550	45	46000
750	8200	4500	3500	-	Optional	70	8,7	90	640	55	58000
750	8250	4750	3800	-	Optional	65	7,2	90	1000	55	72000



ZDVIH 300 MM
VYLOŽENÍ 500 MM
VYSOKORYCHLOSTNÍ, VYSOKÝ VÝKON

iBend Série C

CNC HYDRAULICKÝ OHRAŇOVACÍ LIS

Obecné vlastnosti

- ▶ Ohraňovací lis série C umožňuje konfiguraci 4 os (Y1, Y2, X, R) a maximálně 12 os (Y1, Y2, X1, X2, R1, R2, Z1, Z2, AP3, AP4...)
- ▶ CNC řídicí jednotka série C, standardní 2D barevná grafická; standardní Cybelec ModEva10's, Delem 66T nebo M50'dir. 3D CNC'ls Cybelec ModEva 12-15, Delem 69 nebo M50 PCT.
- ▶ Off-line software pro Cybelec a M50
- ▶ Těleso a horní nosník z oceli, oboje navržené dle kritérií minimálního namáhání a optimální odolnosti
- ▶ Těleso stroje, jako výrobek přesného CNC obráběcího centra v jedné operaci.
- ▶ Přesně zpracované válce jsou z plného materiálu a honované.
- ▶ Písty jsou vyrobené z kované oceli, kalené, broušené a pochromované.
- ▶ Maximální výkon stroje a vysoká přesnost ohýbání zajištěná synchronizovanými hydraulickými válci, CNC řízení, montáž za ideálních podmínek, originální hydraulický blok německé výroby, proporcionální ventily,
- ▶ vysoce kvalitní optické lineární stupnice Givi nebo Heidenhain
- ▶ Stroj vždy automaticky najíždí na reference
- ▶ Automatické nastavení lisovacího tlaku podle materiálu a nástrojů
- ▶ Automatické nastavení polohy a funkce odtažení v každém kroku programování ohybu
- ▶ Automatické nastavení zdvihu
- ▶ Programovatelné a automatické omezení maximální síly jako ochrana před poškozením nástrojů
- ▶ Programy ohýbání je možné ukládat v paměti a znovu vyvolat, vyhledávání je možné podle materiálu, nástrojů
- ▶ Programovatelná pracovní rychlost
- ▶ Ruční, poloautomatický a plně automatický pracovní režim
- ▶ Funkce kónického ohýbání
- ▶ Držáky lineární stupnice typu C pro kompenzaci namáhání tělesa, ochrana při diagonální práci
- ▶ Řízení synchronizovaných válců Close Loop při zpracování ohybu.
- ▶ Ochrana před překročením maximálního hydraulického tlaku pomocí bezpečnostního ventilu
- ▶ Elektronický systém ochrany proti přetížení
- ▶ Automatický výpočet rozvinuté délky, automatické a programovatelné funkce pořadí ohybů, podle tloušťky materiálu, typu materiálu, funkce nástrojů, standardní 2D barevný grafický ovladač zajišťuje optimalizaci automatického vyhledávání pořadí ohybů s kontrolou kolizí ohýbaných dílů
- ▶ Standardní originální ruční nebo motorizovaný systém kompenzace průhybu značky WILA

Ovladač



▶ Delem 66 Touch
Windows 12" 3D
Standardní vybavení



▶ Cybelec ModEva10's
Windows 12"
Grafický
off-line software
Standardní vybavení



▶ M50
Windows 15"
Grafický
off-line software
Standardní vybavení



▶ Cybelec
ModEva12's
Windows 12" 3D
off-line software
Volitelné



▶ ModEva RA Touch
Windows 15" 3D
off-line software
Volitelné



▶ Delem 69
Windows 12" 3D
Volitelné

Standardní výbava

- ▶ Osy Y1, Y2, X, R
- ▶ Výjimečně vysoký zdvih 300 mm
- ▶ Výjimečně velké vyložení 500 mm
- ▶ Grafická 2D barevná CNC řídicí jednotka Cybelec ModEva 10's
- ▶ Řídicí jednotka Delem 66T CNC
- ▶ (dotyková obrazovka 3D vizualizace pro stroj, díly, nástroje, zadní doraz)
- ▶ M50 grafická 2D barevná CNC řídicí jednotka (15" TFT Windows)
- ▶ Originální ruční a motorem poháněný systém kompenzace průhybu WILA
- ▶ Originální hydraulické systémy Hoerbiger nebo Rexroth kompatibilní s normami CE
- ▶ Elektrické komponenty Schneider-Telemecanique s ventilovanou elektrickou skříní
- ▶ Multifunkční stojanový ovládací panel a nožní pedál - kompatibilní s normami CE
- ▶ Vysoce kvalitní optická lineární stupnice Heidenhein nebo Givi s vysokou přesností $\pm 0,005$ mm
- ▶ Rychlost přiblížení razníku až 120 mm/s
- ▶ Rychlost návratu razníku až 120mm/s
- ▶ Uživatelsky přehledný a ergonomicky pohyblivý ovládací panel
- ▶ Originální, CNC řízený těžký a pevný zadní doraz značky Unimec
- ▶ Pohyblivý kluzný systém předního podpěrného ramena
- ▶ Systém zadního dorazu s pohonem, servo motorem a přesností ± 0.03 mm
- ▶ Zadní doraz osy X s rozsahem (zdvihem) 750 mm
- ▶ Rychlost zadního dorazu 500mm /s
- ▶ Prsty zadního dorazu s ručním posunem v ohybové délce
- ▶ Boční ochranné kryty
- ▶ Systém rychlého upínání nástrojů typu Promecam
- ▶ Horní nástroje jsou kalené, broušené, standardní délky 835mm, vysoké 66,6mm (1260)-105mm (1281) (400 tun a více)
- ▶ Spodní nástroje jsou kalené, broušené, standardní délky 835 mm, 60x60mm, 4 kanály 16/22/35/50 mm (2067)
- ▶ Úzký stůl nebo široký stůl s T drážkou
- ▶ Světelná clona vyhovující normě CE na zadní straně lisu
- ▶ Kompletní elektrický rozvaděč a ovládací panel pro 400V AC 3 fáze 50Hz

▶ Zadní doraz



▶ Zadní doraz 2 os X + R Unimec
Volitelné



▶ Zadní doraz 4 os X+R+Z1+Z2 Unimec
Volitelné



▶ Originální zadní doraz 6 os X1+X2+R1+R2+Z1+Z2
Unimec
Volitelné

▶ Systém kompenzace průhybu



▶ Originální ruční systém kompenzace průhybu WILA
Volitelné



▶ Originální motorem poháněný systém kompenzace průhybu WILA
Volitelné

▶ Zabezpečení zadní strany



▶ Ochranný zadní kryt



▶ Zadní světelná clona
Standardní vybavení

Volitelná výbava

- ▶ Volitelná vysoká rychlost, rychlost přiblížení, rychlost odtažení do 180 mm/s
- ▶ 3D grafická barevná CNC řídicí jednotka Cybelec ModEva 12's – 15's
- ▶ 3D grafická barevná CNC řídicí jednotka Delem 69
- ▶ 3D grafická barevná CNC řídicí jednotka M50 PCT
- ▶ Software Delem Profile W
- ▶ Originální motorem poháněný systém kompenzace průhybu WILA
- ▶ Zadní doraz 4 os X,R, Z1+Z2
- ▶ Zadní doraz 5 os X1+X2, R, Z1+Z2
- ▶ Zadní doraz 6 os X1+X2,R1+R2, Z1+Z2 6
- ▶ Osa X5
- ▶ Rozsah osy X 1000mm (zdvih)
- ▶ Ochrana rukou pro laser AKAS podle normy CE, ruční a bezpečnostní PLC
- ▶ Ochrana rukou pro laser AKAS podle normy CE, motorem poháněný a bezpečnostní PLC
- ▶ Ochrana rukou pro laser LASERSAFE podle normy CE a bezpečnostní PLC
- ▶ Přední ochrana rukou proti laserovým paprskům DFS
- ▶ Přední světelná clona (pro tandemové aplikace)
- ▶ Prsty zadního dorazu navíc
- ▶ Přední podpurná ramena navíc
- ▶ Hydraulický nebo mechanický systém upínání horních nástrojů WILA
- ▶ Hydraulický nebo mechanický systém upínání spodních nástrojů WILA
- ▶ Hydraulický systém upínání horních nástrojů typu Promecam
- ▶ Systém upínání horních nástrojů kompatibilní s americkým typem
- ▶ Unášec plechu CNC řízená osa AP3+AP4, přední podpurná ramena, servo pohon
- ▶ Systém řízení úhlu laseru
- ▶ T drážka na stole
- ▶ Tepelný výměník (olejový chladič)
- ▶ Zvláštní barva na přání
- ▶ Prsty zadního dorazu navíc
- ▶ Přední podpurná ramena navíc
- ▶ Nožní pedál ovládacího panelu navíc
- ▶ Systémy upínání horních nástrojů ROL1 nebo ROL2- ROL4
- ▶ Speciální zdvih, speciální vyložení
- ▶ Provozní napětí 220-240V 60hz
- ▶ Provozní napětí 440-480V 60hz
- ▶ 220-240V 60Hz a 440V-480V 60 Hz dvojnásobné provozní napětí (po předchozí přípravě)

Bezpečnost



▶ Laser DFS
Volitelné



▶ Ruční laser Akas
Volitelné



▶ Motorem poháněný laser
Akas Volitelné



▶ LaserSafe
Volitelné



▶ Světelná clona (Tandem)
Volitelné

Další vybavení



▶ Spodní a horní nástroje
Standardní vybavení



▶ Systém upínání
nástrojů WILA



▶ Přední posuvná
podpurná
ramena



▶ Systém řízení úhlu
laseru
Volitelné



▶ ROL 2-ROL 4
Hydraulické upínání
Volitelné



▶ Speciální vyložení
Volitelné

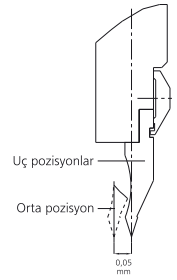
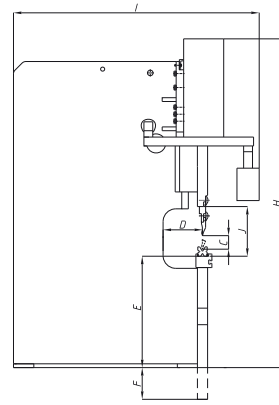
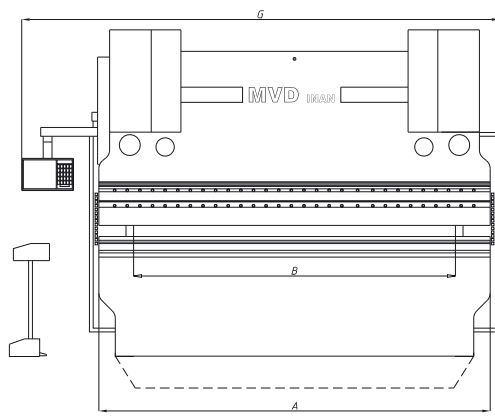
Technické vlastnosti

▶ Technical Table

iBend C Series	Bending Power Force	Bending length	Distance Between Columns	Stroke	Daylight	Throat	Table Height	Table Height Below Ground	Backgauge Speed			Backgauge Stroke	
	ton.	A	B	C	J	D	E	F	X Axis	X-R Axis		X Axis	
		mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	X Axis Speed	X Axis Speed	R Axis Speed	mm.
		(mm/s)	(mm/s)	(mm/s)									
C40-1250	40	1250	1100	310	515	500	870	xx	500	500	300	750	
C60-2100	60	2100	1600	310	515	500	880	xx	500	500	300	750	
C60-2600	60	2600	2150	310	515	500	880	xx	500	500	300	750	
C100-2600	100	2600	2150	310	515	500	880	xx	500	500	300	750	
C100-3100	100	3100	2600	310	515	500	900	xx	500	500	300	750	
C135-3100	135	3100	2600	310	515	500	920	xx	500	500	300	750	
C175-3100	175	3100	2600	310	515	500	920	xx	500	500	300	750	
C220-3100	220	3100	2600	310	515	500	930	xx	500	500	300	750	
C270-3100	270	3100	2600	310	515	500	950	xx	500	500	300	750	
C320-3100	320	3100	2600	310	515	500	970	xx	500	500	300	750	
C135-3700	135	3700	3200	310	515	500	930	xx	500	500	300	750	
C175-3700	175	3700	3200	310	515	500	940	xx	500	500	300	750	
C220-3700	220	3700	3200	310	515	500	940	xx	500	500	300	750	
C320-3700	320	3700	3200	310	515	500	970	xx	500	500	300	750	
C135-4100	135	4100	3200	310	515	500	930	xx	500	500	300	750	
C175-4100	175	4100	3200	310	515	500	940	xx	500	500	300	750	
C220-4100	220	4100	3200	310	515	500	940	xx	500	500	300	750	
C270-4100	270	4100	3200	310	515	500	950	xx	500	500	300	750	
C320-4100	320	4100	3200	310	515	500	970	xx	500	500	300	750	
C400-4100	400	4100	3200	310	550	500	1250	xx	500	500	300	750	
C500-4100	500	4100	3200	310	550	500	850	685	500	500	300	750	
C220-4300	220	4300	3700	310	515	500	950	XX	500	500	300	750	
C270-4300	270	4300	3700	310	515	500	950	XX	500	500	300	750	
C320-4300	320	4300	3700	310	515	500	970	XX	500	500	300	750	
C220-5100	220	5100	4200	310	515	500	970	XX	500	500	300	750	
C270-5100	270	5100	4200	310	515	500	970	XX	500	500	300	750	
C320-5100	320	5100	4200	310	515	500	1000	XX	500	500	300	750	
C400-5100	400	5100	4200	310	550	500	1050	XX	500	500	300	750	
C220-6100	220	6100	5100	310	515	500	1050	xx	500	500	300	750	
C320-6100	320	6100	5100	310	515	500	1100	xx	500	500	300	750	
C400-6100	400	6100	5100	310	550	500	1150	xx	500	500	300	750	
C500-6100	500	6100	5100	310	550	500	900	1450	500	500	300	750	
C600-6100	600	6100	5100	360	600	600	900	1500	500	500	300	750	
C800-6100	800	6100	5100	410	650	600	900	1550	500	500	300	750	
C1000-6100	1000	6100	5100	510	750	600	900	1700	500	500	300	750	

Technical specifications are subject to change without notice.

Special capacity machines can be manufactured upon request.



Length	Height	Width	Crowning		Rapid Approach Speed		Pressing Speed	Return Speed		Hydraulic tank	Main motor	Weight
			Manual	Motorized	Standart	Optional		Standart	Optional			
G	H	L					mm/sec			Lt	Kw.	kg
mm.	mm.	mm.			mm/sec	mm/sec		mm/sec	mm/sec			
2750	2500	2200	-	-	120	180	10	100	150	95	4	3450
3600	2500	2300	-	-	120	180	11	120	180	110	4	5250
4150	2500	2350	Standart	Optional	120	180	11	120	180	110	5,5	5700
4150	2530	2350	Standart	Optional	120	180	11	120	180	110	7,5	6250
4750	2550	2400	Standart	Optional	120	180	11	120	180	180	7,5	6800
4750	2600	2700	Standart	Optional	120	180	11	120	180	180	11	8050
4750	2700	2875	Standart	Optional	120	180	11	120	180	180	15	9150
4800	2830	2900	Standart	Optional	110	160	11	120	180	290	18,5	11200
4850	2950	3000	Standart	Optional	100	150	11	120	170	290	22	13450
4850	3000	3050	Standart	Optional	100	140	11	120	170	290	22	14600
5450	2700	2700	Standart	Optional	120	180	11	120	180	180	11	8950
5450	2900	2875	Standart	Optional	120	180	11	120	180	180	15	10250
5450	3000	2900	Standart	Optional	110	160	11	120	180	290	18,5	12400
5450	3100	3100	Standart	Optional	100	140	11	120	170	290	22	15500
5850	2700	2700	Standart	Optional	120	180	11	120	180	180	11	9950
5850	2900	2875	Standart	Optional	120	180	11	120	180	180	15	11400
5850	3000	2900	Standart	Optional	110	160	11	120	180	290	18,5	13350
5850	3100	3000	Standart	Optional	100	150	11	120	170	290	22	15050
5850	3150	3050	Standart	Optional	100	140	11	120	170	290	22	16700
5850	3200	3250	-	Standart	90	120	10	90	130	370	30	20800
5850	3250	3250	-	Standart	80	100	10	80	120	550	45	26100
6000	3100	2950	Standart	Optional	110	160	11	120	180	290	18,5	14450
6000	3150	3050	Standart	Optional	100	150	11	120	170	290	22	15950
6000	3250	3100	Standart	Optional	100	140	11	120	170	290	22	17550
6900	3200	3000	Standart	Optional	110	160	11	120	160	290	18,5	18300
6900	3250	3100	Standart	Optional	110	150	11	120	150	290	22	20800
6900	3300	3100	Standart	Optional	100	140	11	120	150	290	22	23200
6900	3400	3150	-	Standart	90	120	10	90	110	410	30	26000
8000	3100	3000	Standart	Optional	110	160	11	120	150	400	18,5	24500
8000	3150	3100	-	Standart	100	140	11	120	140	400	22	29450
8050	3650	3200	-	Standart	90	120	10	90	110	400	30	34500
8100	3950	3200	-	Standart	80	100	10	80	100	550	37	40000
8150	4300	3300	-	Standart	75	-	10	90	-	550	45	46000
8200	4500	3500	-	Standart	70	-	9	90	-	640	55	58000
8250	4750	3700	-	Standart	65	-	8	90	-	1000	55	72000



Standardní výbava

- ▶ Osy Y, X
- ▶ NC řídicí jednotka
- ▶ Elgo P40
- ▶ Originální hydraulické systémy Hoerbiger nebo Rexroth kompatibilní s normami CE
- ▶ Elektrické komponenty Schneider-Telemecanique s ventilovanou elektrickou skříní
- ▶ Ovládací panel a nožní pedál kompatibilní s normami CE
- ▶ Uživatelsky přehledný a ergonomicky pohyblivý ovládací panel
- ▶ Programovatelný zadní doraz s pohonem
- ▶ Přední podpůrná ramena
- ▶ Zadní doraz osy X s rozsahem (zdvihem) 500mm
- ▶ Prsty zadního dorazu s ručním posunem v ohybové délce
- ▶ Boční ochranné kryty
- ▶ Systém upínání horních nástrojů typu Promecam
- ▶ Horní nástroje jsou kalené, broušené, standardní délky 835mm, vysoké 66,6mm (1260)-105mm (1281) (400 tun a více)
- ▶ Spodní nástroje jsou kalené, broušené, standardní délky 835 mm, 60x60mm, 4 kanály 16/22/35/50 mm (2067)
- ▶ Úzký stůl nebo dvoustranný široký stůl s T drážkou
- ▶ Kompletní elektrický rozvaděč a ovládací panel pro 400V AC 3 fáze 50Hz

Volitelná výbava

- ▶ Řídicí jednotka Cybelec Touch 6 (barevná dotyková obrazovka)
- ▶ Originální ruční systém kompenzace průhybu WILA
- ▶ Rozsah osy X 750 mm nebo 1000 mm X (zdvih)
- ▶ Ochrana rukou pro laser AKAS podle normy CE, ruční a bezpečnostní PLC
- ▶ Přední ochrana rukou proti laserovým paprskům DFS
- ▶ Systém rychlého upínání nástrojů typu Promecam
- ▶ Systém upínání horních nástrojů kompatibilní s americkým typem
- ▶ Pohyblivý kluzný systém předního podpůrného ramena
- ▶ Prsty zadního dorazu navíc
- ▶ Přední podpůrná ramena navíc
- ▶ Tepelný výměník (olejový chladič)
- ▶ Světelná clona vyhovující normě CE na zadní straně lisu
- ▶ Přední světelná clona vyhovující normě CE (pro tandemové aplikace)
- ▶ Prsty zadního dorazu navíc
- ▶ Přední podpůrná ramena navíc
- ▶ Tepelný výměník (olejový chladič)
- ▶ Zvláštní barva na přání
- ▶ Systémy upínání horních nástrojů ROL1 nebo ROL2- ROL4
- ▶ Provozní napětí 220-240V 60hz
- ▶ Provozní napětí 440-480V 60hz
- ▶ 220-240V 60Hz a 440V-480V 60 Hz dvojnásobné provozní napětí (po předchozí přípravě)

▶ Ovladač



▶ Elgo P40
Standardní vybavení



▶ Cybelec Touch 6
Volitelné

iBend série NC

KONVENČNÍ NC HYDRAULICKÝ OHRAŇOVACÍ LIS

Technical Table

NC Series	Bending Power Force	Bending Length	Distance Between Columns	Stroke	Daylight	Throat	Table Height	Table Height Below Ground	Length	Height	Width	Rapid Approach Speed	*Pressing speed	Return Speed	Main motor	Weight
	A	B	C	J	D	E	F	G	H	L	mm/s	mm/s	mm/s	kW	Kg	
	ton.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm/s	mm/s	mm/s	kW	Kg
NC 25/090	90	2600	2150	140	345	300	880	xx	4350	2300	2200	80	9	80	5,5	5500
NC 30/090	90	3100	2550	140	345	300	900	xx	4750	2300	2200	80	9	80	5,5	6500
NC 30/120	120	3100	2550	155	360	300	920	xx	4750	2450	2500	80	9	80	11	7500
NC 30/160	160	3100	2550	180	385	300	920	xx	4750	2550	2675	80	9	80	15	8500
NC 30/200	200	3100	2550	200	405	300	920	xx	4800	2650	2700	100	10	100	18,5	10000
NC 30/225	225	3100	2550	200	405	300	930	xx	4800	2680	2700	100	10	100	18,5	11000
NC 30/260	260	3100	2550	250	455	400	930	xx	4850	2750	2800	80	8	80	18,5	13000
NC 30/300	300	3100	2550	250	455	400	940	xx	4850	2770	2850	80	8	80	18,5	13500
NC 30/400	400	3100	2550	300	505	500	900	350	4950	3000	3050	80	8	70	30	20000
NC 30/500	500	3100	2550	300	555	500	900	450	5000	3200	3150	80	7	70	30	23000
NC 30/600	600	3100	2550	350	600	500	900	550	5050	3400	3300	80	7	70	45	28000
NC 35/120	120	3600	3100	150	355	300	930	xx	5350	2500	2500	80	9	80	11	9000
NC 35/160	160	3600	3100	180	385	300	940	xx	5350	2750	2675	80	8	80	15	10000
NC 35/225	225	3600	3100	200	405	300	940	xx	5350	2850	2700	100	10	100	18,5	12500
NC 35/260	260	3600	3100	250	455	400	950	xx	5400	2870	2800	80	8	80	18,5	14000
NC 35/300	300	3600	3100	250	455	400	970	xx	5400	2900	2850	80	8	80	18,5	14500
NC 40/120	120	4100	3100	150	355	300	930	xx	5600	2470	2500	80	9	80	11	10000
NC 40/160	160	4100	3100	180	385	300	940	xx	5600	2750	2675	80	9	80	15	11500
NC 40/200	200	4100	3100	200	405	300	940	xx	5600	2820	2700	100	10	100	18,5	12500
NC 40/225	225	4100	3100	200	405	300	940	xx	5600	2850	2700	100	10	100	18,5	13500
NC 40/260	260	4100	3100	250	455	400	950	xx	5650	2870	2800	80	8	80	18,5	15000
NC 40/300	300	4100	3100	250	455	400	970	xx	5650	2900	2850	80	8	80	18,5	15500
NC 40/400	400	4100	3100	300	505	500	900	500	5850	3100	3050	70	8	80	30	24000
NC 40/500	500	4100	3100	300	555	500	900	650	5900	3250	3150	70	8	80	30	29000
NC 40/600	600	4100	3100	350	600	500	900	750	5900	3350	3300	70	7	80	45	33000
NC 60/200	200	6100	4100	200	405	500	1040	xx	7950	3050	2750	100	10	100	18,5	23000
NC 60/260	260	6100	4100	250	455	500	900	900	8000	3350	2950	80	8	80	18,5	28000
NC 60/300	300	6100	4100	250	455	500	900	950	8000	3400	3000	80	8	80	18,5	30000
NC 60/400	400	6100	4100	300	605	500	900	1150	8050	3650	3050	80	8	70	30	40000
NC 60/500	500	6100	5100	300	605	500	900	1450	8100	3950	3150	80	7,5	70	30	45000
NC 60/600	600	6100	5100	350	655	500	900	1500	8150	4300	3300	80	6	60	45	52000

Technical specifications are subject to change without notice. Special capacity machines can be manufactured upon request.

Equipments



► DFS Laser
Optional



► Manual Akas Laser
Optional



► Gauge Fingers



► Front Support Arm



► Back Gauge



► Original Wila Brand
Manual Crowning
(Anti Deflections)
Optional

Speciální aplikace



▶ 6100-600 t
Tandem



▶ 4100-800 t

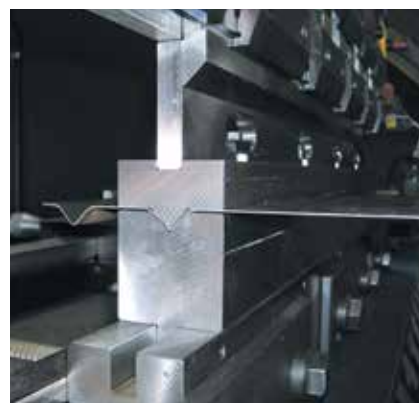
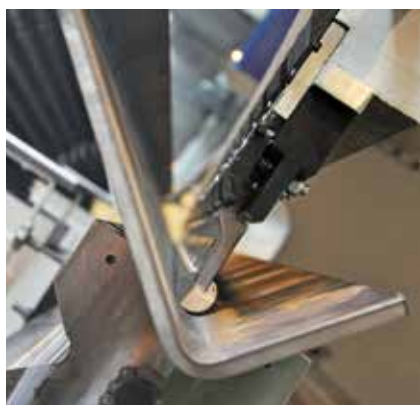
▶ 8100-800 t
Tandem



▶ Tandemový stroj s vyložení 1250 mm



▶ 8100-500 t



www.mvd.com.tr



www.mvd.com.tr

MVD İnan Takım Tezgahları Sanayi A.Ş.

ADRESA: Konya Organize Sanayi Bölgesi Evrenköy Cad.

1 Nolu Sokak 3 42050 Konya / Türkiye

TELEFON: +90 332 239 22 33 (pbx)

FAX : +90 332 239 21 21

GPS : 37° 58' 59" N, 32° 36' 34" E

WEB : www.mvd.com.tr

E-MAIL : info@mvd.com.tr